

**MINGAZZINI**

PARMA

## COMUNICATO STAMPA

### LA NOTIZIA IN BREVE

Mingazzini Srl, player di riferimento a livello internazionale nel settore dei generatori di vapore a uso industriale, spegne 95 candeline, rinnovando il proprio impegno nel fornire soluzioni all'avanguardia, contribuendo all'efficienza e alla sostenibilità delle industrie globali.

## MINGAZZINI: UNA STORIA DI ECCELLENZA E INNOVAZIONE LUNGA 95 ANNI

*L'azienda di Parma leader nel settore dei generatori di vapore per uso industriale, giunta alla quarta generazione, rimane saldamente fedele ai valori che hanno permesso la crescita, come qualità, innovazione e sostenibilità.*

Un anniversario importante, quello del **novantacinquesimo dalla fondazione di Mingazzini**, perché non è solo una celebrazione di longevità, ma anche un punto di riflessione sulla dedizione ai principi che hanno guidato l'azienda fin dagli inizi. **Fin dal 1929, infatti, Mingazzini ha costantemente adottato un approccio all'avanguardia**, impegnandosi nella fornitura di soluzioni concrete e innovative per massimizzare l'efficienza e il rendimento, riducendo contemporaneamente consumi ed emissioni.

Un elemento chiave del successo di Mingazzini è riconducibile alla sua **adozione pionieristica di tecnologie all'avanguardia**, con particolare attenzione ai **Big Data** e al **modello data-driven**. Un approccio che le ha permesso di **supportare le aziende nelle decisioni gestionali**, dalla produzione alla riduzione dei costi, dimostrando la leadership di Mingazzini nel settore.



L'**impegno per la sostenibilità ambientale** è evidente nelle applicazioni di ultima generazione sviluppate dall'azienda, con risultati significativi. Mingazzini ha abbracciato con determinazione la strategia 4.0, posizionandosi per **affrontare il futuro e la globalizzazione con una gestione interna completa dei processi, riducendo consumi e minimizzando l'impatto ambientale**.

Il **concetto di "Made in Italy"** per Mingazzini va oltre la produzione interna, abbracciando controlli qualitativi costanti, flessibilità, progettazione personalizzata e soluzioni di ultima generazione, tanto da **evolversi nel Made in Mingazzini**. L'azienda offre anche un **servizio completo di assistenza e supporto** per aiutare i clienti nella scelta del prodotto più adatto alle loro esigenze, fornendo assistenza tecnica **durante l'installazione e la manutenzione**.

Gli elementi caratterizzanti di Mingazzini sono pienamente riconoscibili in molteplici aspetti, concentrandosi sulla **qualità, sull'efficienza e sulla personalizzazione**. Il **monitoraggio costante** e la **centralizzazione di tutti gli impianti** hanno portato a una significativa **riduzione degli sprechi e delle emissioni**, permettendo di **regolare l'accensione degli impianti in funzione dei flussi lavorativi programmati**. Lo sviluppo di sistemi che permettono la tracciabilità dei consumi specifici e che **permettono l'adozione di una manutenzione predittiva**, dimostrano l'impegno costante di Mingazzini per l'innovazione e l'eccellenza operativa.

**MINGAZZINI**

PARMA

**COMUNICATO STAMPA**

Le **numerose certificazioni** ottenute nel corso degli anni **testimoniano il valore degli impianti Made in Mingazzini**, confermando l'impegno costante per standard qualitativi elevati e la conformità alle normative più rigide. Tra le soluzioni offerte, la **serie PB EU** rappresenta l'ultima generazione nel campo dei generatori di vapore a tubi da fumo, con **rendimenti fino al 99%**, confermando la posizione di Mingazzini come punto di riferimento nel settore a livello internazionale.

In questo 95° anniversario, Mingazzini rinnova il proprio impegno a fornire soluzioni all'avanguardia, contribuendo all'efficienza e alla sostenibilità delle industrie globali.

Mingazzini Srl nasce a Parma nel 1929 e negli anni diventa un importante player di riferimento italiano ed europeo nel settore della produzione di generatori di vapore industriali. L'azienda fornisce risposte personalizzate e su misura seguendo la propria vocazione verso impianti sempre più affidabili e ad alto contenuto tecnologico che garantiscono sicurezza, serietà e un ottimo servizio secondo lo standard "Mingazzini". In casa Mingazzini ricerca e sviluppo guidano l'azienda da quasi un secolo: l'azienda anticipa richieste del mercato con impianti e processi di produzione costantemente aggiornati e controllati assicurando un elevato livello di qualità, massimo rendimento e minimizzando i valori di NOx e CO rilasciati nell'atmosfera.

Mingazzini Srl - Via Egidio Pini, 29/A - 43126 Parma (PT) - [www.mingazzini.it](http://www.mingazzini.it)

**UFFICIO STAMPA**  
**COMMUNICATION & P.R.**- T. +39.051.4450204 - T. +39.051.6233715 - [press@borderlineagency.com](mailto:press@borderlineagency.com)  
- MATTEO BARBONI - M. +39.349.6172546 - [m.barboni@borderlineagency.com](mailto:m.barboni@borderlineagency.com)